

## ***POLITICA AZIENDALE***

Flexopack è un'azienda specializzata nella produzione di shopper e sacchetti per ortofrutta biodegradabili e in polietilene, sacchetti per la raccolta dei rifiuti, coni per fiori e piante in vaso.

I principali clienti dell'organizzazione sono la Grande Distribuzione Organizzata italiana e internazionale.

La Direzione della FLEXOPACK srl riconosce la necessità di stabilire e mantenere un Sistema di Gestione Integrato per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza del prodotto; applicabile a tutte le attività svolte ed ai prodotti immessi sul mercato e adeguata al contesto ed alle strategie dell'organizzazione ed alle esigenze ed aspettative dei suoi stakeholder. Inoltre, Flexopack riconosce la necessità di garantire ai propri clienti un alto livello di sicurezza dei prodotti commercializzati, obiettivo raggiungibile anche attraverso il mantenimento e l'aggiornamento di certificazioni volontarie.

Attraverso il Sistema di Gestione Integrato Qualità/Ambiente/Sicurezza, la Direzione si impegna a sviluppare le seguenti linee generali:

- implementare, mantenere attivo, aggiornare e migliorare costantemente un Sistema di Gestione Integrato in linea alle norme UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001, BRC Packaging applicabile a tutte le attività svolte;
- assicurare che i requisiti del Cliente e quelli cogenti siano individuati, definiti e soddisfatti allo scopo di accrescere la soddisfazione del Cliente e dei portatori di interesse rilevanti (stakeholder) che possono influenzare i risultati del Sistema di Gestione per la Qualità ed Ambientale o essere influenzati dagli stessi risultati;
- assicurare il rispetto dei valori che accomunano le società del gruppo SPHERE ed in particolare dei codici etico e di condotta stabiliti dalla Proprietà, da sempre impegnata nell'innovazione tecnologica per sviluppare packaging sostenibile dal punto di vista ambientale;
- essere partner dei principali gruppi della Grande Distribuzione Organizzata italiana ed europea, per i quali realizza una vasta gamma di prodotti personalizzati;
- garantire la capacità produttiva richiesta dai propri clienti/mercato mediante impianti tecnologicamente all'avanguardia, che rappresentano un'eccellenza in termini di resa, precisione e qualità;
- sviluppare il know-how per garantire la biodegradabilità dei prodotti, dalla selezione dei polimeri, alla scelta dei componenti del prodotto (inchiostri ad acqua), alla scelta delle tecnologie che consentono la loro lavorabilità nel rispetto dei requisiti di legge ed in linea con la sensibilità dell'azienda alle questioni ambientali;
- sviluppare la motivazione dei propri collaboratori al fine di disporre di un team di risorse dinamico e collaborativo;
- garantire la migliore allocazione delle risorse umane per valorizzarne le competenze, la formazione e favorirne la soddisfazione e la motivazione; tutelare la sicurezza e la salute dei lavoratori; garantire la corretta applicazione delle procedure e istruzioni aziendali; coinvolgere tutta l'organizzazione per garantire ai clienti ed ai consumatori elevate caratteristiche dei prodotti commercializzati;
- coinvolgere i fornitori per il miglioramento continuo della qualità del prodotto / servizio offerto al Cliente ed assicurarsi il costante aggiornamento delle dichiarazioni di conformità al contatto alimentare rilasciate dai fornitori di materie prime;

- assicurare che i requisiti cogenti (legislazione e regolamentazione applicabile in particolare al prodotto, alla gestione ambientale ed in generale gli altri requisiti legislativi applicabili al settore di attività) siano conosciuti, individuati, definiti e soddisfatti insieme ad altri requisiti sottoscritti dall'organizzazione;
- analizzare i dati risultanti dalle prestazioni ambientali del sito e dove possibile migliorarli nel tempo, ottimizzando i consumi energetici, prevenendo la possibilità di forme di inquinamento dell'ambiente, (emissioni in atmosfera, suolo e sottosuolo, inquinamento acustico, corpi idrici, cambiamenti climatici), riciclando tramite un impianto di rigenerazione al 100% di scarti di produzione;
- garantire, in tutte le fasi del processo produttivo, la tracciabilità e la rintracciabilità dei prodotti commercializzati;
- impegnarsi verso un obiettivo di "ritiri 0" nel campo della sicurezza della filiera alimentare.


Per assicurare l'attivazione, lo sviluppo ed il mantenimento del Sistema Integrato Qualità Ambiente e Sicurezza del prodotto, la Direzione della FLEXOPACK srl si impegna a realizzare in azienda le condizioni organizzative e relazionali idonee. Inoltre, si impegna a divulgare e far comprendere a tutto il personale l'importanza dei contenuti della presente Politica, assicurandosi che la stessa sia resa operante, mantenuta costantemente attiva e resa disponibile al pubblico ed alle parti interessate.

FLEXOPACK Srl ha deciso di non rendere pubbliche comunicazioni riguardanti i propri aspetti ambientali significativi (es. report su prestazioni ambientali) se non su esplicita richiesta.

La presente Politica Aziendale verrà riesaminata annualmente dalla Direzione in sede di riesame.

In merito alla presente Politica Aziendale, FLEXOPACK srl richiede la completa osservanza da parte del personale aziendale nell'ambito delle rispettive competenze e responsabilità.

Villanova d'Albenga, 28/01/2021

  
La Direzione  
Presidente CDA  
Adriano Gilbert Meloni